

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-174403

(43)Date of publication of application : 26.06.1998

(51)Int.Cl.

H02K 23/32

H02K 3/28

H02K 23/04

(21)Application number : 08-333426

(71)Applicant : DENSO CORP

(22)Date of filing : 13.12.1996

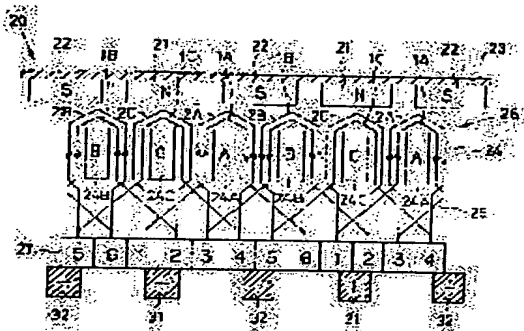
(72)Inventor : FUKUSHIMA AKIRA

(54) DC MACHINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enhance improvements in lowering effect of armature torque ripple and the improving effect of commutator rectifying characteristics in a concentrated winding DC motor, which uses concentrated winding as the winding method of an armature coil.

SOLUTION: An armature coil 25, around which two types of armature coil groups 1A to 1C, 2A to 2C are wound concentrically for each slot, is wave-winding connected around six, twice as many as the number of slots, the first to sixth commutator segments 1 to 6. For example, the armature coil group 1A connected to the first commutator segment 1 is wound a plurality of times clockwise around the slot at the first teeth 24A, which is connected to the sixth commutator segment 6. The armature coil group 2B connected to the sixth commutator segment 6 is wound a plurality of times counterclockwise around the slot at the second teeth 24B, which is connected to a fifth commutator segment 5. The armature coil groups 1B, 1C, 2A and 2C are also connected, satisfying a wave-winding condition in the same way.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

THIS PAGE BLANK (USPTO)

【請求項6】請求項5に記載の直流機において、前記電磁鉄心の磁極は、2個以上の第1磁極と、隣接する2個目の第2磁極間に配置され、前記2個以上の第1磁極と第2磁極が互いに2個以上との第2磁極とを具備し、かつ、永久磁石より形成された永久磁石磁極であり、前記2個以上の第2磁極の少なくとも1個の第2磁極間には、永久磁石より形成された永久磁石磁極があり、前記2個以上の第2磁極の少なくとも1個の第2磁極間には、永久磁石より形成された永久磁石磁極があり、

【発明の目的】本発明は、電機子コイルの巻線法として集中巻を用いた直流機において、電機子のトルクリップルの低減効果および電流子の整流性の改善効果を向上す

ることのできる整流機を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明によれば、奇数個のスロット毎に集中巻かれた複数個の電機子コイル群をスロットの整数倍の個数の整流片と波巻接続することにより、電機子コイルに誘起される起電力ベクトルは、整流片の個数だけ分割されて存在することになり、電機子コイルの低減効果および整流子の整流性の改善効果を向上できる。さらに、集中巻による付帯効果として、スロットピッチ以上巻いた直流機に対し、電機子コイルのコイル端での電機子コイル間の交差が回避でき、電機子コイル間の電気的な絶縁が容易となり、直流機の低電圧機を小さな変更で高電圧化できるという効果がある。

【0007】請求項2に記載の発明によれば、電機子コイルに誘起される起電力ベクトルが、整流片の個数と等しい数の複数の起電力ベクトルに分割され、これらの起電力ベクトルの位相が略等分割されており、且つそれらの起電力ベクトルの大きさが略同一であることにより、電機子コイルのトルクリップルの低減効果および整流子の整流性の改善効果を更に向上できる。

【0008】請求項3に記載の発明によれば、少なくとも1個のスロットに集中巻される電機子コイル群の巻数、あるいは第1の電機子コイル群が集中巻される第1のスロットと第2の電機子コイル群が集中巻される第2のスロットとの角度ピッチを決定することにより、電機子コイル群に誘起される起電力ベクトルの位相と大きさを調整する余地が広がる。複数の起電力ベクトルの位相が略等分割され、且つそれらの起電力ベクトルの大きさも略同一にでき、電機子のトルクリップルの低減効果および整流子の整流性の改善効果を更に向上できる。

【0009】請求項4に記載の発明によれば、少なくとも1個のスロットに集中巻される電機子コイル群の巻数、あるいは第1の電機子コイル群が集中巻される第1のスロットと第2の電機子コイル群が集中巻される第2のスロットとの角度ピッチを適宜に選定し、電機子コイル群に誘起される起電力ベクトルの電気的位相差の相対誤差を5%以上5%以下の範囲内に設定し、起電力ベクトルの大きさを以下の範囲内に設定し、起電力の範囲内に設定することにより、電機子のトルクリップルの低減効果および整流子の整流性の改善効果を更に向上できる。

【0010】請求項5に記載の発明によれば、スロット数を N 、磁極数を M としたとき、 $N=2n+1$ （但し n は2以上の整数）、 $M=N-1$ 、または $M=N+1$ の関係が成立するようにスロット数 N と磁極数 M との関係を選定することにより、スロット数 N と磁極数 M との関係が電機子起電力を有効に利用できる組み合わせとなるため、直流機の効率が向上し、小型化する上で有利になる。

【0011】請求項6に記載の発明によれば、2個以上の第1磁極の少なくとも1個の第1磁極は永久磁石磁極を利用し、2個以上の第2磁極の少なくとも1個の第2磁極は軟磁性材磁極を利用することにより、永久磁石の使用量を減らすことができ、製造コストを低減できる。また、直流機の小型化のため、本発明からなる集中巻と多極化を組み合わせた場合、永久磁石の部品点数が増えることとなるが、第2磁極を安価な軟磁性材としたことで、多極化による磁石コストの増加を相殺できる。

【0012】請求項7に記載の発明によれば、軟磁性材磁極として線鉄の一部を電機子コイル側に変形加工した突条の磁極を用いることにより、特別な軟磁性材磁極を追加することなく、低コストで磁極を製造できる。また、軟磁性材磁極の端面を永久磁石の端面を当接させる位置決め部材として用いることにより位置決めが容易になり、製作工程を簡素化できる。

【0013】請求項8に記載の発明によれば、第2磁極の磁極部と第1磁極の磁極部との間に無着磁部を挟んで同一の磁極部材により一体化した磁極を、線鉄の一部を変形加工してなる軟磁性材磁極に当接させることにより、第2磁極の一部を安価な軟磁性材材料とし、永久磁石の部品点数および永久磁石の使用量を低減できる。これにより、直流機の性能を維持しつつ磁石コストを抑制できる。

【0014】

【発明の実施の形態】

【第1実施例の構成】図1ないし図3は本発明の直流機を、最も簡素な2極3スロット6セグメントの集中巻直流電動機に適用した第1実施例を示したもので、図1および図2は2極3スロット6セグメントの集中巻直流電動機の波巻線図で、図3は電機子の逆起電力（電機子起電力）ベクトルを示した説明図である。

【0015】本実施例の集中巻直流電動機20は、2極3スロット6セグメントのラジヤ付小型直流モータであって、図示しない固定部材に固定された後記する界磁巻と、この界磁巻面の内周側で回転自在に支持され、薄い導磁性体を軸方向に傾倒した扇形コアである電機子コア（電機子鉄心とも言う）24、およびこの電機子コア24の外周に形成された複数個（本例では3個）のスロットに巻回された電機子コイル（電機子巻線とも言う）25を有する電機子（ブリーチとも言う）26と、互いに電気的に接続された複数個（本例では6個）の第1〜第6整流子セグメント（整流片に相当する）1〜6よりなる整流子27と、この整流子27の表面に接触して電気的に接続される2個の正極側、負極側ラジヤ31、32とから構成されている。

【0016】界磁装置は、略円環形状の断面を有する2個のN極、S極磁極21、22、および内周面に2個のN極、S極磁極21、22を接着剤等により固定すると共に、磁気回路の一部を形成するヨーク（線鉄に相当す

る）23を有している。N極磁極21は磁極部がN極に若磁された永久磁石（例えばフェライト磁石）磁極であり、S極磁極22は磁極部がS極に若磁された永久磁石（例えばフェライト磁石）磁極であり、ヨーク23は例えば軟磁性材料により円環形状に形成されている。また、電機子の6個の電機子コア24の外周には、3個の第1〜第3チヤース（外縁突出部）24A〜24CがN極、S極磁極21、22側に突出するように形成されている。

【0017】本実施例の電機子コイル25は、略設する2個のチヤース間に形成される1スロット毎に2種類（2個）の電機子コイル群を集中巻したコイルで、整流子27にて波巻接続されている。ここで、2個の電機子コイル群1A、2Aは1個の第1チヤース24Aの通りのスロットに集中巻されたコイルで、2個の電機子コイル群1B、2Bは1個の第2チヤース24Bの通りのスロットに集中巻されたコイルで、2個の電機子コイル群1C、2Cは1個の第3チヤース24Cの通りのスロットに集中巻されたコイルである。

【0018】本実施例は、図1の巻線図（展開図）に示したように、スロット毎に集中巻した6個の電機子コイル群をスロット数の2倍の6個の第1〜第6整流子セグメント1〜6にて波巻接続したものであり、6個の電機子コイル群1A〜1C、2A〜2Cの巻線は、図示のように右回り走行、左進行の波巻となっている。

【0019】まず、第1整流子セグメント1に接続された電機子コイル群1Aは、第1チヤース24Aの通りのスロットに右回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第6整流子セグメント6に接続される。すなわち、電機子コイル群1Aの合成ピッチは5（セグメント）で、全セグメント数（6）-1であり、波巻条件を満たして接続されている。

【0020】そして、第6整流子セグメント6に接続された電機子コイル群2Bは、第2チヤース24Bの通りのスロットに左回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第5整流子セグメント5に接続される。この電機子コイル群2Bの合成ピッチは、一見1（セグメント）のように見えるが、5（セグメント）と等価であり、上と同様にして、波巻条件を満たしている。

【0021】そして、第5整流子セグメント5に接続された電機子コイル群1Cは、第3チヤース24Cの通りのスロットに右回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第4整流子セグメント4に接続される。この電機子コイル群1Cの合成ピッチも、5（セグメント）と等価であり、上と同様にして、波巻条件を満たしている。

【0022】そして、第4整流子セグメント4に接続された電機子コイル群2Aは、第1チヤース24Aの通りのスロットに左回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第3整流子セグメント3に接続される。

この電機子コイル群2Aの合成ピッチも、5（セグメント）と等価であり、上と同様にして、波巻条件を満たしている。

【0023】そして、第3整流子セグメント3に接続された電機子コイル群1Bは、第2チヤース24Bの通りのスロットに右回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第2整流子セグメント2に接続される。この電機子コイル群1Bの合成ピッチも、5（セグメント）と等価であり、上と同様にして、波巻条件を満たしている。

【0024】そして、第2整流子セグメント2に接続された電機子コイル群2Cは、第3チヤース24Cの通りのスロットに左回りに複数回（ n 回：例えば10回〜20回）巻かれ、第1整流子セグメント1に接続される。この電機子コイル群2Cの合成ピッチも、5（セグメント）と等価であり、上と同様にして、波巻条件を満たしている。

【0025】【第1実施例の作用および効果】次に、集中巻直流電動機20として動作させる場合の電機子コイル25に流れる電流、および電機子コイル25に誘起される起電力ベクトルの状態について図1ないし図3に基づいて説明する。

【0026】最初に、電機子コイル25に流れる電流の経路を図1の波巻線図（展開図）に基づいて説明する。まず、電流の第1の経路は、図1中に矢印で示したように、図示しない直流通電の正極側に接続された正極側ラジヤ31と接続する第1整流子セグメント1から電機子コイル群1Aを右回りに複数回（ n 回）流れて第6整流子セグメント6に至り、この第6整流子セグメント6から電機子コイル群2Bを左回りに複数回（ n 回）流れて第5整流子セグメント5に至り、この第5整流子セグメント5から負極側ラジヤ32を流れて図示しない直流通電の負極側に至る電流経路である。

【0027】また、電流の第2の経路は、図1中に矢印で示したように、正極側ラジヤ31と接続する第2整流子セグメント2から電機子コイル群1Bを左回りに複数回（ n 回）流れて第3整流子セグメント3に至り、この第3整流子セグメント3から電機子コイル群2Aを右回りに複数回（ n 回）流れて第4整流子セグメント4に至り、この第4整流子セグメント4から負極側ラジヤ32に至る電流経路である。

【0028】なお、N極磁極21の中央に位置する第3チヤース24Cの通りの n 回巻かれた電機子コイル群1C、2Cは、整流子27を介して各々正極側ラジヤ31および負極側ラジヤ32にて短絡されており、電流の流れる方向を反転させる整流作用を行う整流期間となっている。

【0029】次に、図1に対し電機子26が1セグメント分回転した場合の電機子コイル25に流れる電流の経路を図2の波巻線図（展開図）に基づいて説明す

る。先ず、電流の第1の経路は、図2中に矢印で示したように、正極側ブラシ31に接触する第2整流子セグメント2から電磁子コイル群2を左回りに流れて第1整流子セグメント1に至り、この第1整流子セグメント1から電磁子コイル群1を右回りに流れて第6整流子セグメント6に至り、この第6整流子セグメント6から負極側ブラシ32に至る電流経路である。

【0030】また、電流の第2の経路は、図2中に矢印で示したように、正極側ブラシ31と接触する第3整流子セグメント3から電機子コイル群2Aを右回りに流れ、第4整流子セグメント4に至り、この第4整流子セグメント4から電機子コイル群1Cを左回りに流れ、第5整流子セグメント5に至り、この第5整流子セグメント5から負極側ブラシ32に至る電流経路である。

【0031】なお、S層磁極22の中央に位置する第2ティアース24B廻りに回巻かれた電線コイル群1B、2Bは、整流器27を介して各々正極側ブラシ31および負極側ブラシ32にて短絡されており、電流の流れる方向を反転させる整流作用を行う整流期間となっている。

【0032】以上のことから、電機子巻線法として被巻機を利用した集中巻直流電動機20は、電機子26の回転位置に関わらず、N極、S極磁極21、22の中央に位置する電機子25廻りに配された電機子コイル25が整流期間となっており、逆起電力の小さな電機子コイル25が整流される結果、少ない個数のティースに集中巻して、良好な整流作用を行うことが可能である。

【0033】次に、第2巻流電動機20が作動している場合の電機軸コイル上に誘起される逆起電力（電機軸起磁力）ベクトル図を図3に基づいて説明する。図3中の起電力ベクトルA、B、Cは、電機軸コイル群1、A、1B、1Cに左回り方向に発生する逆起電力（図面右向き）の電機軸起磁力に対抗）を表し、ベクトル図の中心Oから遠ざかる方向を正方向としている。他方、図3中の起電力ベクトルA、-B、-Cは、電機軸コイル群2A、2B、2Cに右回り方向に発生する逆起電力（図面右向き）の電機軸起磁力に対抗）を表し、同じくベクトル図の中心Oから遠ざかる方向を正方向としている。

【0034】前述の図1に対比する合成逆起電力（電磁起電力）は、図3中に一点鎖線のベクトルで表すことができ、電磁起電力群1 Aの成分Aと電磁起電力群2 Bの成分B、および電磁起電力群2 Bの成分Cと電磁起電力群2 Bの成分Aとの合成値＝ $2(A-B)$ である。また、前述の図2に対比する合成逆起電力（電磁起電力）も、図3中に一点鎖線のベクトルで表すことができ、電磁起電力群1 Aの成分Aと電磁起電力群1 Cの成分C、および電磁起電力群2 Aの成分Aと電磁起電力群2 Cの成分Cとの合成値＝ $2(A-C)$ である。さらに、図2に対し

電磁子26が1セグメント分回転した場合は合成逆起電力(電磁子起電力)も、図3中に一点類縁のベクトルで表すことができ、電磁子コイル群1Bの成分Bと電磁子コイル群1Cの成分-C、および電磁子コイル群2Bの成分-C(-B)と電磁子コイル群2Cの成分-Cとの合成値=2(B-C)である。

【0035】以上のように、合成逆起電力（電機起起電力）は、各電機コイル群の成分から初歩良く合成され、電機26が1セグメント（電角 60° ）回転すると合成逆起電力（電機起起電力）ベクトルは同じ大きさで、電機26の回転方向と逆方向へ 60° 電角だけ回転する。すなわち、合成逆起電力（電機起起電力）ベクトルは、セグメント数だけ等分分割されており、図1および図2で説明したように、N極、S極磁極2、2の中央に位置するスチットに巻かれた逆起電力の小さな電機コイル群を並列でき、良好な整流が可能となる。

【0036】また、電機子26の磁極バケツトルの大きさは、各電機子コイル群の導数を何れも n （例えば10～20）回に設定したのと略同一であり、電機子26の一回転で、電機子起磁力の合成ベクトルの軌跡は図3中に破線で示すような正六角形となり、トルクリップルの比較的小さい滑らかな回転が可能となる。

【0037】次に、本実施例と比較例として用いた2倍3スロット6セグメント重巻巻流電動機30を図4の重巻巻の巻線図（展開図）に基づいて説明する。この重巻巻流電動機30の電極数 z は6の場合、図4に示したような巻流電動機30の電極数 z は2個の電機子コイル群1A～1C、2A～2Cを2セグメント1～6に結線した右回りの第1～第6整流ダイオード1～6に結線した右回り走行、右進行の重巻巻となる。

【0038】例えば第1整流流子セグメント1に繋がった電極子コイル群1Cは、第3チャネル24C廻りのスロットに右回りに接続回線(n回)巻かれて第2整流流子セグメント2に接続される。続いて、第2整流流子セグメント2から電極子コイル群2Cは、第3チャネル24C廻りのスロットに右回りに接続回線(n回)巻かれて第3整流流子セグメント3に接続される。すなわち、電極子コイル群1C、2Cの合成ヒッチは1(セグメント)であり、重ね巻条件を満たして巻線されている。以下、同様にして、残りの電極子コイル群1A、1B、2A、2Bが重ね巻条件を満たして巻かれる。

【0039】次に、重電流電機組機30として動作させる場合の電機子コイル2に流れる電流の状態について図4に基づいて簡単に説明する。先ず、電流の第1の経路は、図4中に矢印で示すように、正極側ブラシ31と接触する第2整流子セグメント2から電機子コイル群2Cを右回りに巻数(n)渡って第3整流子セグメント3に至り、その第3電流子セグメント3から電機子コイル群1Aを右回りに第4電流子セグメント4まで巻数(m)渡って第4整

流子セグメント4に至り、この第4整流子セグメント4から負極側ブラシ32に至る電流経路である。

【0040】また、電流の第2の経路は、図4中に矢印で示したように、正極側ブラシ31と接触する第1整流子セグメント1から電機子コイル群2Bを左回りに巻数 n (回) 流れて第6整流子セグメント6に至り、この第6整流子セグメント6から電機子コイル群1Bを左回りに巻数 n (回) 流れて第1整流子セグメント5に至り、この第5整流子セグメント5から負極側ブラシ32に至る電流経路である。

【0041】なお、図4中、N極磁柱21の右側に位置する第3ティース24C廻りの電機子コイル群1Cは、整流子27を介して正極側ブラシ31にて短絡されており、また、図4中、S極磁柱22の左側に位置する第1ティース24A廻りの電機子コイル群2Aは、整流子27を介して負極側ブラシ32にて短絡されており、整流期間となっている。

【0042】以上のように、本実施例と同じ2線3スロット6セグメントでも比較例のように重ね巻直流電動機に外れた位置のスロットに移された電線コイル25が、整流期間となっており、本実施例で用いた真中巻巻に対し逆起電力の大きな電線コイル25が整流される。この結果、スロットに真中巻した場合、例えばセグメント数を増やしても原理的に良好な整流が実現できることが分かる。

【0043】第2実施例)図5ないし図8は本発明の直流機を、4極5スロット15セグメントの集中巻直流機で、中巻直流電動機の集中巻直流機、4極5スロット15セグメントの集中巻直流機に適用した第2実施例を示したもので、図5は集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図で、図6は集中巻直流電動機の波巻巻線図で、図7は電機子の逆起電力(電機子起電力)ベクトルを示した説明図である。

【0044】集中巻直流電動機20の電機子26は、回転中心に設けたシャフト29の外周に圧入された複数コアである電機子コア24と、この電機子コア24の外周に形成された第1〜第5セグメント5の電機子コイル群1A〜5A、1B〜5B、1C〜5C、1D〜5D、2E〜5Eと、シャフト29の外周に圧入された整流子27とから構成されている。この整流子27は、互いに接続されており、それぞれが電機子コイル群に電気的に接続されている15個の第1〜第15整流子セグメント1〜15を円筒形に組み立て、その表面を2個の正極側、負極側ブラシ31、32(図6参照)が接触する。

【0045】また、集中巻直流電動機20は、図5に示したように、電機子26の外周に空腔を介して2個のN極磁極33、34と2個のS極磁極35、36が交互に配置され、これらのN極、S極磁極33〜36を外周から固定し、磁気回路の一部を形成するヨーク23が電装されている。なお、図5でブラシは省略して、それぞれがブラシランジェンである。

て、2 個の N 極磁極 3 3、3 4 の磁極弧は N 極に吸引されておき、2 個の S 極磁極 3 5、3 6 の磁極弧は S 極に吸引されている。

【0046】本実施例は、図6の巻線図(展開図)に示したように、スロット毎に嵌巻した5個の巻線コイル群をスロット数の3倍の15個の第1〜第15巻線セグメント1〜15に波巻絡線したものであり、巻線は、図示のように右回り走行、左通行の波巻となっている。

【0047】ここで、5個の電極子コイル群1A〜5Aは第1ティース24Aの周りに集中巻かれたコイルで、5個の電極子コイル群1B〜5Bは第2ティース24Bの周りに集中巻かれたコイルで、5個の電極子コイル群1C〜5Cは第3ティース24Cの周りに集中巻されたコイルで、5個の電極子コイル群1D〜5Dは第4ティース24Dの周りに集中巻されたコイルで、5個の電極子コイル群1E〜5Eは第5ティース24Eの周りに集中巻されたコイルである。

【0048】例えば第1電流セグメント1に繋がる連の電線群を图中6、太線で区別して説明する。第1電流セグメント1に繋がる電線コイル群1-1Aは、第1ティー24A廻りのスロットに右回りに複数回(n1回)巻かれて、第8電流セグメント8に接続される。すなわち、電線コイル群1Aの合成ピッチは7(セグメント)で、下記の数1の式の波巻条件を満たして結線されている。

【数1】合成ピッチ(7)×恒対数(2)=全セグメント数(15)-1

【0049】 従いて、第1整流素子セグメント8に繋がった電線コイル群2Aは、第1ティース224A廻りのスロットに右回りに巻回し、電線コイル群2Bは、第2ティース222に右回りに、電線コイル群3Cが第3ティース224C廻りのスロットに右回りに巻回す(図3回)巻かす。第1整流素子セグメント15には後述される。これらの電線コイル群2Aおよび電線コイル群3Cからなる電線コイル群の合成比は同じく、7(セグメント)であり、上と同様にして巻回条件を構えた。

【0050】概いて、第15電流セグメント15に於ける電線コイル群4Aは、第1セグメント21A廻りのスロットに右回りに接続 (n 3) 巻かれ、第2セグメント22Aを迂回し、電線コイル群5Cが第2セグメント24C廻りのスロットに右回りに接続 (n 2) 巻かれ、第7電流セグメント7に接続される。これらの電線コイル群4Aおよび電線コイル群5Cからなる電線コイル群の合計セッチは同じく、7 (セグメント) であり、上と同様は巻条件を満たしている。図6中の太線以外の現りの電線コイル群も同様にして、巻条件を満たして巻かれている。

【0051】次に、集中巻直流電動機20として作動させる場合の電機子コイルに流れる電流の状態について図

6)に基づいて説明する。先ず、電流の第1の経路は、図6中に矢印で示したように、図示しない直流電源の正極側に接続された正極側トランス31と接続する第1巻流子セグメント1から電磁子コイル群1Aを右回りに巻数回(n1回)流れて第8巻流子セグメント8に至り、この第8巻流子セグメント8から電磁子コイル群2Aを右回りに巻数回(n2回)流れ、第2テークス24Bを迂回し、電磁子コイル群3Cを右回りに巻数回(n3回)流れて第15巻流子セグメント15に至る。

[0052]そして、この第15巻流子セグメント15から電磁子コイル群4Aを右回りに巻数回(n3回)流れ、第2テークス24Bを迂回し、電磁子コイル群5Cを右回りに巻数回(n2回)流れて第7巻流子セグメント7に至る。そして、この第7巻流子セグメント7から電磁子コイル群1Cを右回りに巻数回(n1回)流れて第14巻流子セグメント14に至り、この第14巻流子セグメント14から電磁子コイル群2Cを右回りに巻数回(n2回)流れ、第4テークス24Dを迂回し、電磁子コイル群3Eを右回りに巻数回(n3回)流れ、第6巻流子セグメント6から負極側トランス32を通過して、直流電源の負極側に至る電流経路である。

[0053]また、電流の第2の経路は、図6中に矢印で示したように、正極側トランス31と接続する第2巻流子セグメント2から電磁子コイル群1Dを左回りに巻数回(n1回)流れて第10巻流子セグメント10に至り、この第10巻流子セグメント10から電磁子コイル群5Dを左回りに巻数回(n2回)流れ、第3テークス24Cを迂回し、電磁子コイル群4Bを左回りに巻数回(n3回)流れて第3巻流子セグメント3に至る。そして、この第3巻流子セグメント3から電磁子コイル群3Dを左回りに巻数回(n3回)流れ、第3テークス24Cを迂回し、電磁子コイル群2Bを左回りに巻数回(n2回)流れて第11巻流子セグメント11に至る。

[0054]そして、この第11巻流子セグメント11から電磁子コイル群1Bを左回りに巻数回(n1回)流れて第4巻流子セグメント4に至り、この第4巻流子セグメント4から電磁子コイル群5Bを左回りに巻数回(n2回)流れ、第1テークス24Aを迂回し、電磁子コイル群4Eを左回りに巻数回(n3回)流れて第12巻流子セグメント12に至る。そして、この第12巻流子セグメント12から電磁子コイル群3Bを左回りに巻数回(n3回)流れ、第1テークス24Aを迂回し、電磁子コイル群2Eを左回りに巻数回(n2回)流れて第5巻流子セグメント5から負極側トランス32に至る電流経路である。

[0055]また、電磁子コイル群の巻数 $n1 \sim n3$ は、図7を用いて後述する理由により下記の数2の式の関係となっている。

[数2] $n1 : n2 : n3 = 3 : 2 : 1$
[0056]なお、図6中の電流の流れ方向を表す矢印

は、電磁子コイル群の巻数の関係に対応させて、3個、2個、1個の矢印で区別した。また、N極磁路33の中央に位置する第5テークス24E廻りの電磁子コイル群1E、5Eは、巻流子27および電磁子コイル群4Cを介して負極側トランス32にて短絡されており、巻流期間となっている。

[0057]以上のように、本実施例の電磁子巻線法によれば、第1実施例と同じように、磁路中央に位置するテークスの電磁子コイル群が、巻流期間となっており、逆起電力の小さな電磁子コイルが巻流される結果、テークスに集中せしめて良好な巻流が可能となる。一方、正極側トランス31にて短絡され、巻流期間にある電磁子コイル群5A、4D、3A、2Dは、何れも第5テークス24Eに隣接する第1、第4テークス24A、24D廻りにならない巻数 $n2, n3$ で巻かれているため、比較的逆起電力も小さく、良好な巻流が可能である。

[0058]次に、集中巻直巻電動機20が作動している場合の電磁子コイルに誘起される電磁カベクトルBの状態を図7に示す。図7中の起電力ベクトルA、B、C、D、Eは、各々、前述した電磁子コイル群1A、1B、1C、1D、1Eに右廻りに巻数回(n1回)流れる電流によって生じる磁面鉛直下向きな起電力を表し、ベクトル図中心Oから遠ざかる方向を正方向としている。また、起電力ベクトル間の位相差は機械角で約 $2\pi/5$ である。一方、添字を付した起電力ベクトルA1～E3は、後述するように2個の電磁子コイル群により生じる電磁子起電力の合成値を表しており、以下に起電力ベクトルA3と起電力ベクトルB1を例にして説明する。

[0059]起電力ベクトルA3は、第1テークス(第1のスロットに相当する)24Aに集中巻された電磁子コイル群(第1の電磁子コイル群に相当する)3Aに右回りに巻数回(n3回)流れる電流によって生じる磁面鉛直下向きの起電力成分a2と、第2テークス(第2のスロットに相当する)24Bに集中巻された電磁子コイル群(第2の電磁子コイル群に相当する)2Dに右回りに巻数回(n2回)流れる電流によって生じる磁面鉛直下向きの起電力成分d1の合成値であり、起電力ベクトルA3の大きさは後述する理由により起電力ベクトルAと略同であり、起電力ベクトルAと起電力ベクトルA3との位相差は機械角で約 $2\pi/15$ である。

[0060]一方、起電力ベクトルB1は、第2テークス(第1のスロットに相当する)24Bに集中巻された電磁子コイル群(第1の電磁子コイル群に相当する)4Bに右回りに巻数回(n3回)流れる電流によって生じる磁面鉛直下向きの起電力成分b3と、第4テークス(第2のスロットに相当する)24Dに集中巻された電磁子コイル群(第2の電磁子コイル群に相当する)5Dに右回りに巻数回(n2回)流れる電流によって生じる磁面鉛直下向きの起電力成分d4の合成値であり、同様

の理由により、起電力ベクトルB1の大きさは起電力ベクトルA、Bと略同であり、起電力ベクトルBと起電力ベクトルB1との位相差は機械角で約 $2\pi/15$ である。以上により起電力ベクトルA3と起電力ベクトルB1とは、起電力ベクトルA、B間を均等に3分割していることが分かる。また、起電力ベクトルA3と起電力ベクトルB1もベクトル図中心Oから遠ざかる方向を正方向としている。

[0061]さて、起電力ベクトルA3の大きさは、ベクトル成分a2、d1の大きさが巻数比の関係から各々、下記の数3の式の関係であること。

[数3] $|a2| = |A|/3$
 $|d1| = |A| \times 2/3$
さらに、ベクトル成分a2、d1のなす角が $\pi - \pi/5$ であることに着目すると、余弦定理により下記の数4の式のように求まる。

[0062]
[数4] $|A3| = 0.957 \times |A|$
他の起電力ベクトルも同様であり、したがって起電力ベクトルA1～E3および起電力ベクトルA～Eの大きさの相対比を、 $0.95 \sim 1.05$ の範囲内に収めることができる。

[0063]また、起電力ベクトルAと起電力ベクトルA3のなす角 θ は、以下のように求められる。起電力ベクトルA3とベクトル成分d1のなす角を α とし、起電力ベクトルA3、ベクトル成分d1とベクトル成分a2からなる三角形に正弦定理を適用することにより、前記 α が下記の数5の式のように求まる。

[0064]
[数5] $\alpha = 11.84 \text{ deg}$
これより、起電力ベクトルAと起電力ベクトルA3のなす角 θ は、下記の数6の式のように求まる。

[0065]
[数6] $\theta = \pi/5 - \alpha = 24.24 \text{ deg}$
他の起電力ベクトルも同様であり、 3.60° を15分割した角度(24deg)の対する相対偏差は $-1\% \sim 1\%$ の範囲内に収めることができる。

[0066]以上のように、電磁子コイル群の巻数と電磁子コイルを巻くスロットの角度ピッチを所定の関係を満たすように選定することにより、1個のスロットに集中巻された起電力ベクトル25を流れる電磁子電流により誘起された起電力ベクトルA3とE3の大きさを相対比、および角度の相対偏差を所定範囲内に収めることができる。そのため、電磁子26の一回転で、起電力ベクトルの軌跡は、略正15五角形となり、トルクリップの少ない滑らかな回転が可能になる。

[0067]なお、以上の説明は、図7に基づき機械的ベクトルの観点から説明したが、電磁的位相差は歯槽が4(2極対)のため電気的に2倍にされる作用と、本実施例の電磁子コイル25が奇数セグメントに波巻線線され、起電力ベクトルA～E、A1～E3が 3.60° を付与(15)分割していることから電気的に2分割される作用とが相殺され、前記起電力ベクトル間の電磁的相対角度(電磁的位相差)は同じく 2.4° であり、以上の説明は電角でも成立する。

[0068]次に、図8の巻線模式図を用いて電磁子コイル群の電磁子コア24への配線方法について説明する。図8中の四角で囲んだ部分は、電磁子コイル群の断面を模式的に表しており、以下に第1テークス24A廻りに巻かれている電磁子コイル群1A～5Aを例にして説明する。

[0069]第1テークス24A廻りのスロットにn1回(例えば12回)集中巻された電磁子コイル群1Aの下側に電磁子コイル群3A、4Aがn3回(例えば4回)集中巻されて配置されており、さらに電磁子コイル群1A、3A、4Aの外側に電磁子コイル群2A、5Aがn2回(例えば8回)集中巻されて配置されている。また、図8中では省略したが、各電磁子コイル群と電磁子コア24との間には、絶縁紙や樹脂粉体被膜からなる絶縁部材を介装する等の処理が施されている。

[0070]以上のように、1個のテークスに合計5種類の電磁子コイル群が巻かれており、第1の電磁子コイル群1Aは起電力ベクトルAを受け、第2の電磁子コイル群2Aは起電力ベクトルCの一部(図7中のベクトル成分a1)を受け、第3の電磁子コイル群3Aは起電力ベクトルA3の一部(図7中のベクトル成分a2)を受け、第4の電磁子コイル群4Aは起電力ベクトルA1の一部(図7中のベクトル成分a3)を受け、第5の電磁子コイル群5Aは起電力ベクトルDの一部(図7中のベクトル成分a4)を受け持っている。[0071]次に、起電力ベクトルAを1テークス当たりどのようにして3分割しているかを起電力ベクトルA、A1、A3に対応させて説明する。先ず、起電力ベクトルAは、上述の通り、1個の第1テークス24Aに集中巻した電磁子コイル群1Aが受け持つ。そして、起電力ベクトルA1は、第1テークス24Aに巻いた電磁子コイル群4A(図7中のベクトル成分a3)と第3テークス24Cにn2回巻いた電磁子コイル群5C(図7中のベクトル成分c4)が受け持つ。

[0072]そして、起電力ベクトルA3は、第1テークス24Aに巻いた電磁子コイル群3A(図7中のベクトル成分a2)と第4テークス24Dにn2回巻いた電磁子コイル群2D(図7中のベクトル成分d1)が受け持つ。以上のように区分けした電磁子コイル群の中で起電力ベクトルを合成するのに適した角度位置にある(電磁的位相の近い)電磁子コイル群を所定の巻数ずつ選択

することにより、1テークあたり3つの起磁カベクトルに分割している。

【0073】なお、本実施例では、1テークあたり3個の起磁カベクトルに分割しているが、同じような手法により、1テークあたり4個以上の起磁カベクトルにも分割することができ、磁極数とスロット（テークス）数が決められていた際、磁極条件に合致するようにベクトル分割数、すなわち、セグメント分割数を決定することにより、種々の条件の直流機に本実施例の電機子巻線を用いた電機子コイルが適用できる。

【0074】（第3実施例）図9は本発明の直流機を、4極5スロット15セグメントの集中巻直流電動機に適用した第3実施例を示したもので、図9は集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図である。

【0075】本実施例の集中巻直流電動機20の界磁装設は、電機子26の外周に空隙を介して配設された2個のN極磁極（第1磁極に相当する）33、34と2個のS極磁極（第2磁極に相当する）41、42と、これらのN極、S極磁極33、34、41、42を外側から接着剤等により固定する円筒形状のヨーク23とを有している。なお、2個のN極磁極33、34には、例えばフエライト磁石等の永久磁石材料により製作した、円筒形状の断面を有する永久磁石磁極が利用されている。2個のS極磁極41、42には、例えば鉄等の軟磁性材料により製作した、円筒形状の断面を有する軟磁性材磁極が利用されている。

【0076】したがって、本実施例の集中巻直流電動機20の外磁装設は、第2実施例に対して永久磁石の使用部をさらに減らすことができるので、コスト面で有利になり、界磁装設の製造コストを低減することができる。また、直流機の小型化のため、本発明からなる集中巻と多極化とを組み合わせる場合には、永久磁石の部品点数が増えることとなるが、N極磁極またはS極磁極のうち一方の片側磁極を安価な軟磁性材磁極とすることにより、多極化による磁石コストの増加を相殺できる。

【0077】（第4実施例）図10は本発明の直流機を、4極5スロット15セグメントの集中巻直流電動機に適用した第4実施例を示したもので、図10は集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図である。

【0078】本実施例の集中巻直流電動機20の界磁装設では、軟磁性材磁極として、軟磁性材料（例えば鉄）よりなるヨーク23の対向する2箇所を内径側（電機子26側）に突出するようにプレス成形等により変形加工した突条のS極磁極（第2磁極に相当する）43、44を利用している。また、S極磁極43、44の磁極弧の端部には、ヨーク23より内径側（電機子26側）に突出するように垂下された立壁部45、46が形成されている。

【0079】したがって、本実施例の集中巻直流電動機20の外磁装設は、S極磁極43、44がヨーク23と

一体成形されているので、第3実施例のように、ヨーク23に対して別途設けられた特別なS極磁極41、42をヨーク23の内周面に組み付ける組付作業が必要にならない。界磁装設の製造コストを更に低減することができる。また、ヨーク23からS極磁極43、44に連なる立壁部45、46の形状を図10に示した形状にすれば、ヨーク23の傾斜を小さくでき、一般に傾斜が小さい2極小型直流モータの形状に近付けることができる。これにより、2極小型直流モータと4極の集中巻直流電動機20との取付互換性を持たせることも可能である。

【0080】（第5実施例）図11は本発明の直流機を、4極5スロット15セグメントの集中巻直流電動機に適用した第5実施例を示したもので、図11は集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図である。

【0081】本実施例の集中巻直流電動機20の界磁装設は、両端面に立壁部50、51が設けられた2個の軟磁性材S極磁極（軟磁性材磁極に相当する）52、53と、これらの軟磁性材S極磁極52、53の立壁部50、51に隣接する2個のS極磁極（第2磁極の磁極弧部分に相当）54、55と、軟磁性材S極磁極52、53と異なる磁性の2個のN極磁極（第1磁極の磁極弧部分に相当）56、57と、S極磁極54、55とN極磁極56、57との間に配設され、着磁されない無着磁部58、59とを備えている。

【0082】そして、本実施例では、S極磁極54、55とN極磁極56、57との間に無着磁部58、59を挟んで同一一磁極部材（樹脂または焼結材）により一体化することにより、軟磁性材S極磁極52、53の立壁部50、51に隣接する永久磁石磁極61、62を構成している。永久磁石磁極61、62を1個の層に対して積層すると、永久磁石磁極61はN極着磁部56、無着磁部58、S極着磁部54の順に同一一磁極部材を2層に着磁形成したものである。

【0083】また、図示のようにS極着磁部54、55の磁極弧は、N極着磁部56、57の磁極弧の約半分となっており、電機子起磁力による減磁側の磁束をS極着磁部54、55が受け持っている。一方、電機子起磁力による増磁側の磁束を軟磁性材S極磁極52、53が受け持っている。

【0084】本実施例によれば、第3、第4実施例に比べて、増磁側を軟磁性材S極磁極52、53が受け持ち、減磁側の磁束をS極着磁部54、55に受け持たせる磁極構成としたことにより、集中巻直流電動機20のモータ性能を維持しつつ、磁石コストを抑制できる。また、軟磁性材S極磁極52、53の立壁部50、51の増面を永久磁石磁極61、62の増面を当接させる位置決め部材として用いているので、永久磁石磁極61、62の位置決めが容易となり、界磁装設の製作工程を簡素化できる効果もある。

【0085】（他の実施例）以上、磁極数＝2、スロ

ト数＝3の集中巻直流電動機20の場合を第1実施例として、磁極数＝4、スロット数＝5の集中巻直流電動機20の場合を第2～第5実施例で説明したが、これ以外の組合せも可能であり、以下に有効な磁極数M、スロット（テークス）数Nの組合せ実施例を説明する。

【0086】磁極の磁束をどれだけ有効利用できるかは、交流機の短節巻線数と分布巻線数の両方の考え方で本来検討すべきであるが、簡便のため短節巻線だけを

スロット数N 磁極数M	3	5	7	9	11
2	kp=0.87 s=6.9	kp=0.59 s=10.15	—	—	—
4	kp=0.87 s=9.15	kp=0.95 s=15.25	kp=0.78 s=21	—	—
6	—	kp=0.95 s=20.25, 35	kp=0.97 s=28.35	kp=0.87 (不成立)	kp=0.76 s=22.24
8	—	kp=0.59 s=25.35	kp=0.97 s=35.49	kp=0.98 s=27.45	kp=0.91 s=33.55
10	—	—	kp=0.78 s=49	kp=0.98 s=36.54	kp=0.99 s=44.66

上記の表1から短節巻線数kpは、表の対角線に近いM、Nの組合せで大きいのが分かる。なお、表1で斜線は、M/Nが整数となり、巻線条件を満たすセグメント数がない組合せを表す。また、斜線は、M/N>2、M/N<0.5で磁束有効利用率が低い組合せを表す。

【0087】そこで、表1から磁束有効利用率が大きい、短節巻線数kpが0.9以上に該当するM、Nの組合せを抽出すると、(M、N) = (4、5)、(6、5)、(6、7)、(8、7)、(8、9)、(10、9)、(10、11)となり、何れもkp≥0.95である。図11に(M、N) = (4、5)は、第2～5実施例に該当し、kp=0.95であり、分布巻線数kdは、概算値0.96である。これより、kp×kd=0.91となり、磁束の90%以上の磁束を有効利用できることが分かる。（なお、kdは前記起電力ベクトルA3の大きさの計算と同じ方法によった。）

【0088】以上より、短節巻線数kpが0.95以上に該当し、磁束有効利用率が良好なM、Nの組合せを整理すると、スロット（テークス）数Nが、N=2n+1 (n≥2)で、磁極数Mが、M=N-1、または、M=N+1の場合となる。スロット（テークス）数Nと磁極数Mの関係が以上の組合せの場合、電機子起磁力を有効に利用できるため、効率が向上し、例えば約3V~2.4Vの直流電源（バッテリー）で駆動されるブラン付小型直流モータなどの集中巻直流電動機20または直流発電

機等の直流機を小型化する上で有利になる。なお、セグメント数sは、磁極数M、スロット（テークス）数Nに対し、前述の巻線条件を満たす場合に成立可能であり、可能なセグメント数sを表1の枠内1欄に示す。（図面の簡便な説明）

【図1】集中巻直流電動機の巻線の電機子の展開図（第1実施例）。

【図2】集中巻直流電動機の巻線の電機子の展開図（第1実施例）。

【図3】電機子の逆起電力ベクトルを示した説明図（第1実施例）。

【図4】集中巻直流電動機の巻線の電機子の展開図（比較例）。

【図5】集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図（第2実施例）。

【図6】集中巻直流電動機の巻線の電機子の展開図（第2実施例）。

【図7】電機子の逆起電力ベクトルを示した説明図（第2実施例）。

【図8】集中巻直流電動機の巻線の電機子を示した巻線模式図（第2実施例）。

【図9】集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図（第3実施例）。

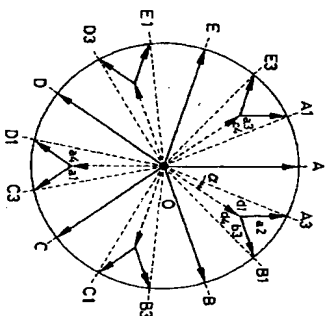
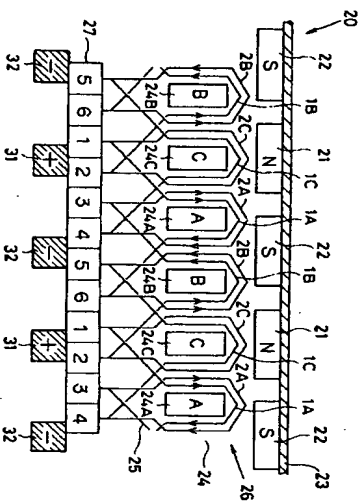
【図10】集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図（第4実施例）。

【図1】 集中巻直流電動機の全体構成を示した構成図
(第5実施例)。

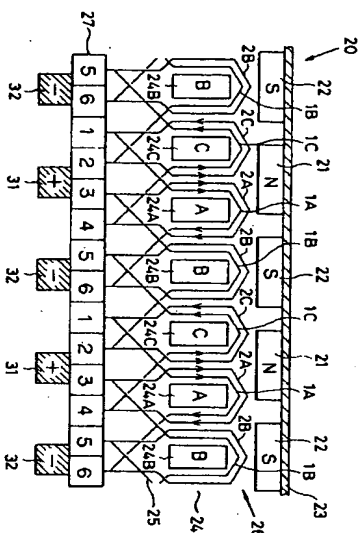
- 【符号の説明】
- 1 第1巻流子セグメント (巻流子片)
 - 2 第2巻流子セグメント (巻流子片)
 - 3 第3巻流子セグメント (巻流子片)
 - 4 第4巻流子セグメント (巻流子片)
 - 5 第5巻流子セグメント (巻流子片)
 - 6 第6巻流子セグメント (巻流子片)
 - 20 集中巻直流電動機 (直流機)
 - 21 N極磁極
 - 22 S極磁極
 - 23 ユーク (鉄鉄)
 - 24 電機子コア
 - 25 電機子コイル
 - 26 電機子
 - 27 巻流子
 - 31 正面側ブラシ
 - 32 負面側ブラシ
 - 1A 電機子コイル群
 - 2A 電機子コイル群
 - 1B 電機子コイル群
 - 2B 電機子コイル群
 - 1C 電機子コイル群
 - 2C 電機子コイル群
 - 24A 第1ダイオード
 - 24B 第2ダイオード
 - 24C 第3ダイオード

【図1】

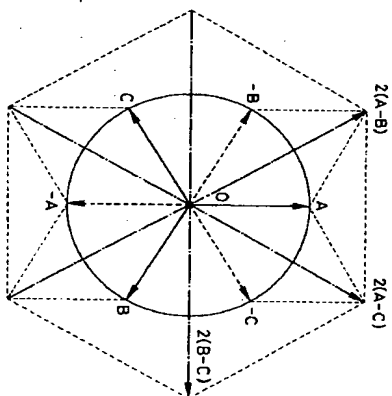
【図7】



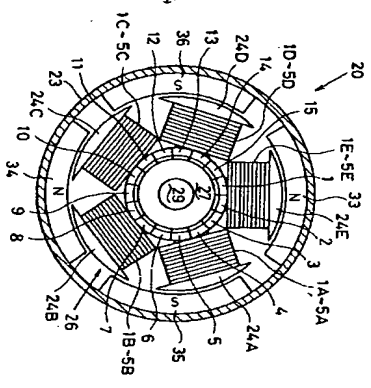
【図2】



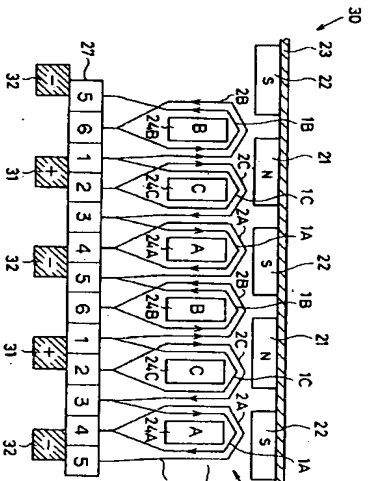
【図3】



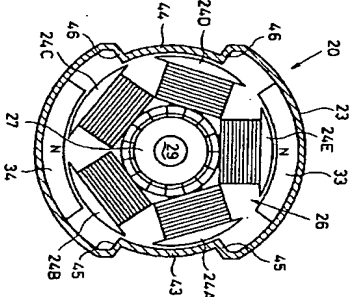
【図5】



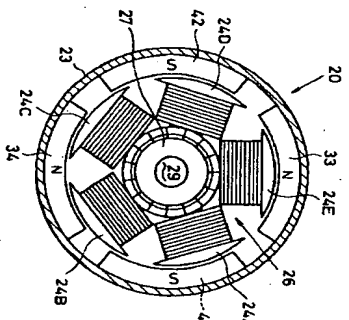
【図4】



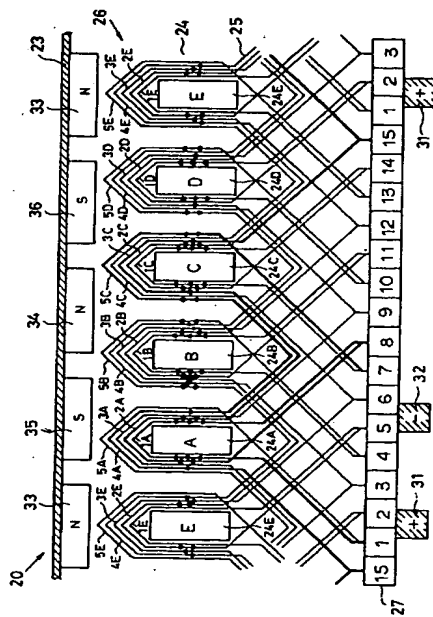
【図10】



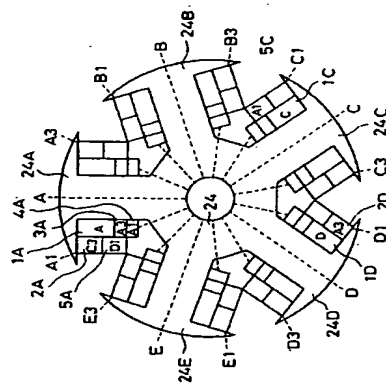
【図9】



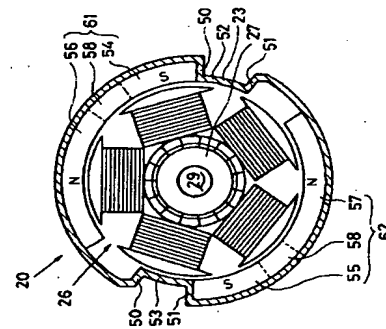
【図6】



【図8】



【図11】



THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE IS BLANK